



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0367.004

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

TORUS Metallverarbeitung GmbH & Co. KG
Gottlieb-Daimler-Str. 12
16321 Bernau
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 19.08.2018 bis 18.08.2021

Düsseldorf, 04.05.2018
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Deichgräber
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0367.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23 23/24	t = 2 - 15 mm t = 1.5 - 6 mm	- -
135	1.2 1.2 1.2 1.2 7, 8	t >= 1 mm t = 1 - 20 mm t = 1 - 32 mm t = 3 - 16 mm t = 1 - 16 mm	FW BW Robot (BW) Robot (FW) -
141	1.2, 7, 8 23 23/24	t = 1 - 10 mm t = 1 - 15 mm t = 1.5 - 6 mm	- - -
21	1.2, 23, 8	t = 0.5 - 2 mm	-
783	1.2, 7, 8	-	M3 - M8
784	1.2, 8	-	M5 - M10
786	1.2, 7, 8	-	M3 - M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge -
Gerätekästen, Schaltkästen, Frischwassertanks
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Franka Hartert (IWE)

geb.: 25.09.1984

Gleichberechtigte(r)

Vertreter:

-

Vertreter:

Randolf Hartert (IWE)

geb.: 07.08.1957

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 / -2 und ISO 14732 liegen für Herrn Randolf Hartert und Frau Franka Hartert vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/367/1/15

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.